

Tehnički podaci za EWM Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW

		MIG/MAG		TIG		REL	
Podešavanje opsega struje zavarivanja		5 A - 400 A		5 A - 400 A		5 A - 400 A	
Radni ciklus na okolnoj temperaturi		25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
100 %		-	400 A	-	400 A	-	400 A
Napon praznog hoda		80 V					
Frekvencija		50 Hz / 60 Hz					
Glavni osigurač (sporo goreći)		3 x 32 A					
Glavni napon (tolerancija)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Maks. povezano opterećenje		17.5 kVA		13.1 kVA		18.2 kVA	
Preporučena snaga generatora		25 kVA					
cos φ		0.99					
Efikasnost		90 %					
Pogonski točkići		4					
Brzina žice		Brzina žicem/min, 0.5 m/min - 25 m/min					
Brzina žice		Brzina žiceipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm					
Dimenzije mašine		1100 x 680 x 1000					
DxŠxV u mm							
Dimenzije dodavača žice		660 x 280 x 380					
DxŠxV u mm							
Masa mašine		147 kg					
Masa dodavača žice		13 kg					
Klasifikacija zaštite		IP 23					
Klasa zaštite		H					
Izlaz hlađenja		1500 W (2l/min)					
Kapacitet rezervoara		12 l					
Protok		20 l/min					
Maks. Izlazni pritisak		4.5 bar					
Standardi		IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Safety sign / EMC class A					